

# Successiv Planering

Jakob Fritzell



# TRAFIKVERKET



# Metodiken Successiv Planering

*”En tilldelningsmodell ska bygga på att sökandena med hjälp av IT-baserade optimerings- och kommunikationsverktyg själva föreslår och successivt justerar utformningen av kapacitet för sina tåg.”*



# Metodiken Successiv Planering

- Successiv Planering bygger på ett helt nytt sätt att tänka för att effektivisera trafikproduktionen
- Processen blir tydligt affärsorienterad och styrs av kundernas behov
- Fullt infört bedöms det kunna ge en besparing för kunderna på minst 70 MKr/ år



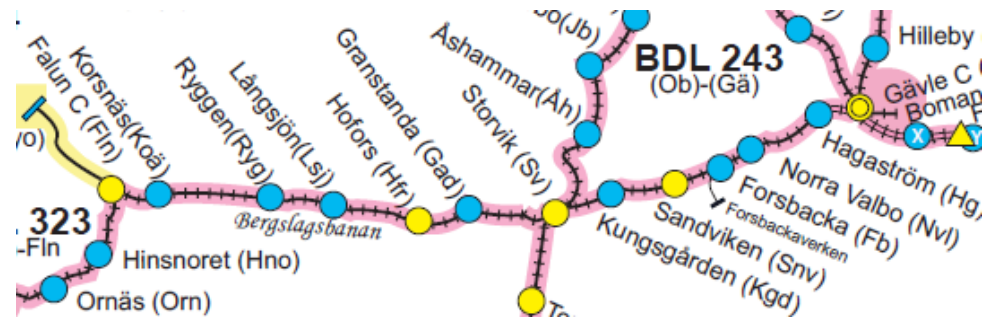
# Kvalitetsbrister i dag

1. Tågplaneringen motsvarar inte marknadens behov av flexibilitet och korta svarstider.
2. Detaljplanering sker för tidigt och skapar problem istället för värde till våra kunder.
3. Ålderdomligt regelverk skapar låsningar och en stel plan
4. Onödig ”skogstid” för godsföretagen och svårt att lägga in nya önskemål om tåglägen



# Uppdelad tågplan

Exempel: RST, Sträckan Gävle - Falun

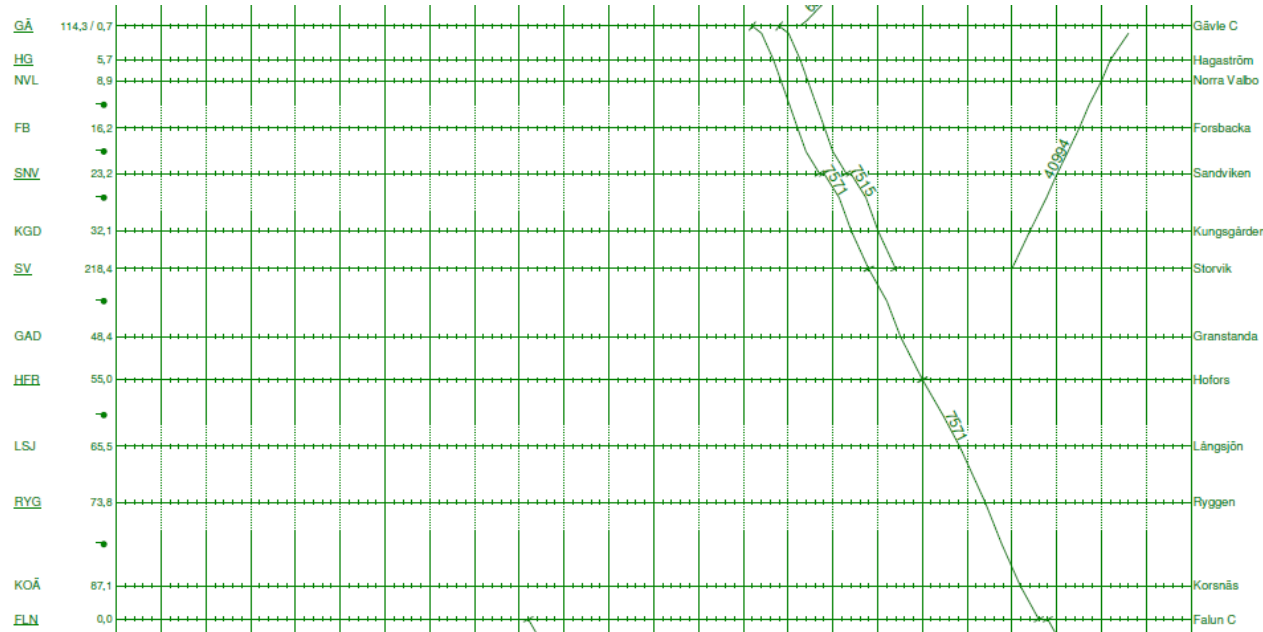


Idag är alla platser detaljplanerade ned på sekundnivå

- Gävle (Gä)
  - Hagsström (Hg)
  - Norra Valbo (Nvl)
  - Forsbacka (Fb)
- Sandviken (Snv)
  - Kungsgården (Kgd)
- Storvik (Sv)
  - Granstanda (Gad)
- Hofors (Hfr)
  - Långsjön (Lsj)
  - Ryggen (Ryg)
  - Korsnäs (Koä)
- Falun C (Fln)

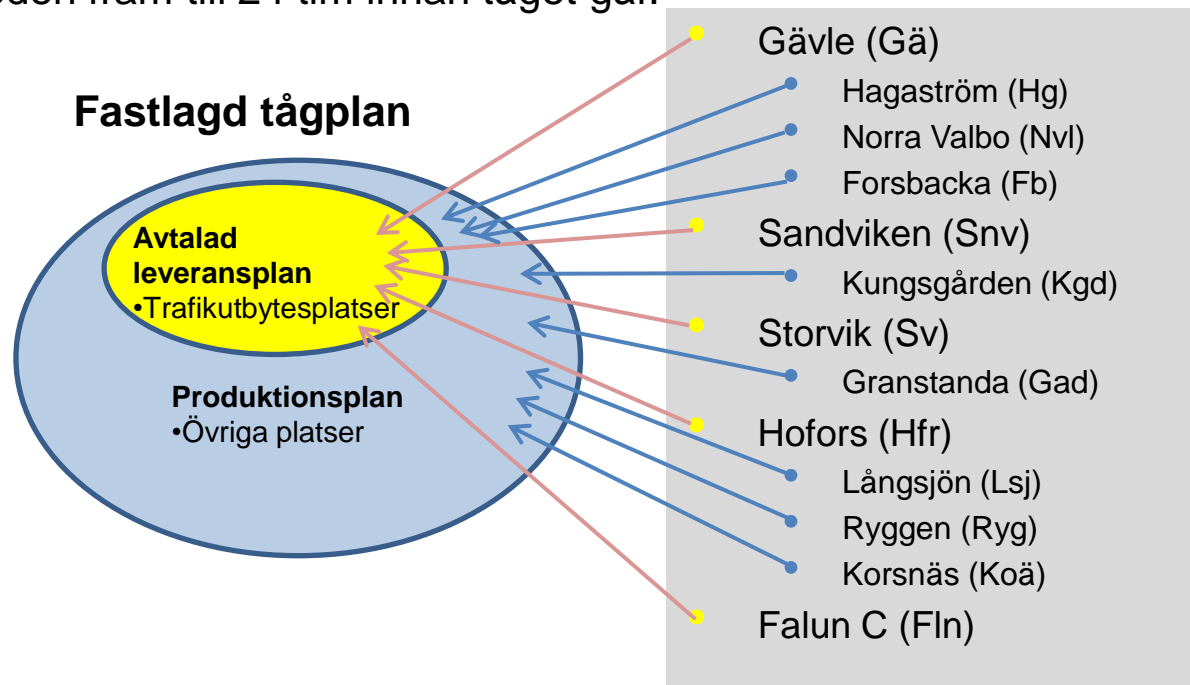
Förklaring:

- Plats med trafikutbyte
- Plats utan trafikutbyte



# Kapacitetsplanering med Successiv Planering

- I den fastlagda tågplanen avtalas endast platser där tåget har trafikutbyten, det blir en leveransplan innehållande avtalade trafikutbytesplatser.
- Övriga platser ingår i den totala produktionsplanen men dessa kan planeras om under hela tågplaneperioden fram till 24 tim innan tåget går.



# Hur förändras dagens praxis?

- Nytt regelverk
  - En transportuppgift, ett id, i hela processen
  - En transportuppgift, har två sidor, avtal och produktion
  - En transportuppgift, har dagliga produktionslösningar
  - En transportuppgift, avtalet kan ändras vid behov

## Konsekvenser

- Skapa förutsättningar för en tydligare affärsprocess
- Regler och arbetssätt i linje med dagens avreglerade marknad



# Några vinster med Successiv Planering

(nyttovärdering enligt PENG har genomförts)

- Minskad skogstid
- Färre inställda tåg (omlopp)
- Minskad administration i planeringsarbetet
- Ökad punktlighet för persontrafiken
- Utrymme för fler tåg
- Utrymme för mer underhåll och banarbeten





# Målläge ST

